

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: edg@nt-rt.ru

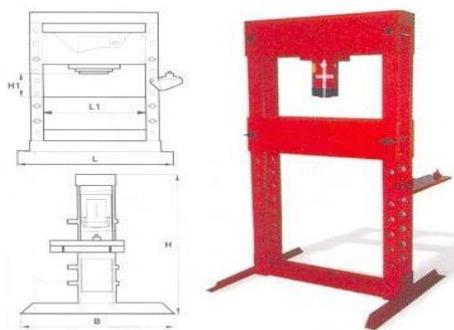
Сайт: www.energopred.nt-rt.ru

ЭНЕРГОПРЕД-ЕК

ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ



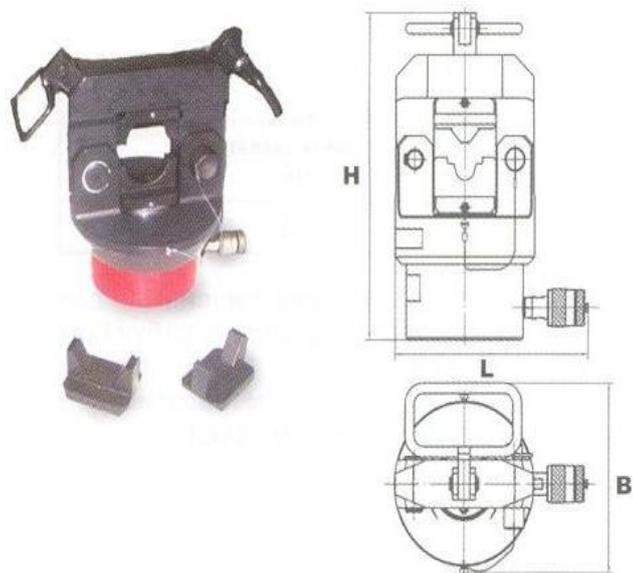
- Предназначены для запрессовки и выпрессовки, правки и гибки деталей.
- Модели серии ПСМ используются для работы с мелкими и средними деталями и могут работать в любом пространственном положении. Для работы с крупными деталями используются модели серии ППК.
- Имеют установочные отверстия в основании для надежного стационарного крепления в требуемом месте.
- Прессы с усилием 100 и 200 тс имеют приспособление для облегчения вертикального перемещения траверсы с домкратом в раме, а домкраты в прессах ППК100150, ППК100300 имеют два варианта исполнения с гидравлическим возвратом штока, облегчающий подготовку пресса к следующему циклу или пружинный возврат штока.

• Домкраты, используемые в прессах, могут быть демонтированы и применяться для других работ (подъем, перемещение) отдельно от рамы.

- При заказе конструкция пресса оговаривается отдельно.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Габариты рабочего пространства, мм (L1xH1)	Габариты, мм (ВxLxH)	Масса, кг	Рекомендуемый насос
ПСМ10	11,3	150	360x420	220x422x740	62,5	НРГ-7010
ПСМА12	12	250	360x420	220x422x919	60,0	автономный
ПСМ15	14,1	250	360x420	200x472x919	67,5	НРГ-7010
ПСМА20	20	250	360x420	200x472x919	65	автономный
ППК50	56	150	800x1295	1000x1200x1985	386	НРГ-7020
ППК100150	109,8	150	1000x1130	660x1430x2100	706	НЭР...И...Т1
ППК100300	100	300	1000x1130	660x1430x2235	775	НЭР...И...Т1

ПРЕССЫ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ НАКОНЕЧНИКОВ, ГИЛЬЗ И ЗАЖИМОВ



- Предназначены для опрессовки неизолированных алюминиевых и сталеалюминиевых проводов аппаратными, ответвительными, соединительными и другими типами зажимов, а также для опрессовки алюминиевых и медных гильз и наконечников силовых жил кабелей при монтаже линий электропередач и открытых распределительных устройств.

- Разработаны специально для основных типов проводов и зажимов, применяемых в России.

- Комплекты матриц и их маркировка, характеристики получаемых соединений, используемая арматура соответствуют ГОСТам и прочим нормам, применяемым в РАО ЕЭС России.

МОДЕЛЬ	Усилие, тс	Сечение кабеля, мм ²	Используемая арматура	Усилие на ручке, кг	Габариты, мм (ВхLхН)	Масса, кг	Рекомендуемый насос
ПН2,516	2,5	до 16	Медные наконечники (ГОСТ 7386-80) и гильзы (ГОСТ 3469.3-79)	15	38x675x180	2,4	НРГ-7007
ПН07120	7	до 120	Алюминиевые и медно-алюминиевые наконечники (ГОСТ 9581-80) и гильзы (ГОСТ 23469.2-79)	-	70x250x90	3,2	НРГ-7007
ПНА07120	7	до 120	Алюминиевые и медно-алюминиевые наконечники (ГОСТ 9581-80) и гильзы (ГОСТ 23469.2-79)	20	85x565x163	7	встроенный
ПН12300	11,8	до 300	Алюминиевые и медно-алюминиевые наконечники (ГОСТ 9581-80) и гильзы (ГОСТ 23469.2-79)	-	73x260x100	3,9	НРГ-7010
ПНА12300	11,8	до 300	Алюминиевые и медно-алюминиевые наконечники (ГОСТ 9581-80) и гильзы (ГОСТ 23469.2-79)	20	85x575x765	7,5	встроенный
ПН56300	56	до 300	Алюминиевые, медные, медно-алюминиевые наконечники (ГОСТ 9481-80, 7368-80, 7386-70), гильзы (ГОСТ 23469.3-79) и	-	179x215x307	19	НРГ-7015

			зажимы (согласно техническим стандартам РАО ЕЭС)				
ПН100700	109,8	до 700	Алюминиевые, медные и стальные зажимы (согласно техническим стандартам РАО ЕЭС)	-	242x390x335	44	НРГ-7020

В зависимости от сечения и типа выбранного наконечника, длины его хвостовой части, типа кабельной жилы рекомендуется опрессовывать изделие несколько раз на равноотстоящих друг от друга расстояниях для достижения наиболее эффективного результата. При соблюдении всех условий работы и рекомендаций прочность на разрыв опрессованного соединения превышает прочность самого наконечника!

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: edg@nt-rt.ru

Сайт: www.energopred.nt-rt.ru